

LETTRE PERIODIQUE D'INFORMATIONS DU BN Acier

BN Acier PERIODICAL INFORMATION LETTER

N° 14 Juillet 2008 / July 2008

Vers une simplification de la structure de l'ECISS début 2009

Lors de sa dernière réunion qui s'est tenue à Helsinki les 20 et 21 mai derniers, la Commission de Coordination (COCOR) de l'ECISS (European Committee for Iron and Steel Standardization) a fait un grand pas vers une simplification de sa structure actuelle qui n'est plus adaptée à son programme de travail.

Une consultation est en cours sur un projet de nouvelle structure. Les résultats de cette consultation seront discutés lors de la prochaine réunion de la COCOR qui se tiendra le 14 octobre 2008.

Pour plus d'informations, se référer au compte rendu détaillé de la dernière réunion de la COCOR, dans ce numéro 14 de la Lettre Périodique d'Informations du BN Acier.

Towards a simplification of the ECISS structure at the beginning of 2009

During its last meeting held in Helsinki on 20-21 May 2008, the Coordination Committee (COCOR) of ECISS (European Committee for Iron and Steel Standardization) made a large step forward to a simplification of its existing structure which is no longer suitable to its work programme.

A consultation is being made on the draft new structure. The results of this consultation will be discussed during the next COCOR meeting that will be held on 14 October 2008.

For more detailed information, please refer to the detailed report of the last COCOR meeting, in this number 14 of the BN Acier Periodical Information Letter.

Compte rendu de la dernière réunion de la COCOR (20-21 mai 2008)

La Commission de Coordination (COCOR) de l'ECISS (European Committee for Iron and Steel Standardization) a tenu sa réunion annuelle principale les 20 et 21 mai 2008 à Helsinki.

Les principales décisions prises au cours de cette réunion sont les suivantes :

- Adoption d'un nouveau règlement intérieur permettant la mise en place d'une nouvelle structure sans sous-comités (SC), voir ci-après. En outre, ce nouveau règlement permet de court-circuiter le vote COCOR après enquête ECISS et décision unanime du comité technique.
- Lancement d'une enquête de trois mois auprès des membres de l'ECISS concernant une nouvelle structure plus légère constituée de 12 comités techniques (TC) - au lieu de 22 TC et 16 SC - et de groupes de travail.
- Lancement de diverses actions faisant suite à l'enquête menée en 2007 auprès des utilisateurs des normes européennes préparées par l'ECISS.
- Création d'un nouveau groupe de travail COCOR dont l'objectif sera de vérifier la cohérence des prescriptions des normes européennes relatives aux produits en acier (tôles, barres, tubes, pièces forgées, pièces moulées) utilisés dans les équipements sous pression.

La prochaine réunion annuelle de la COCOR se tiendra les 19 et 20 mai 2009 à Madrid.

Contact: B. CRETON – 01 71 92 20 07

Environnement et normalisation

De nombreux sujets de normalisation relatifs à l'environnement sont actuellement en cours.

- Tout d'abord l'ISO TC207 WG2 qui concerne les gaz à effets de serre, où une vingtaine de pays participent à ce sujet. Le but est d'élaborer une méthode d'évaluation commune pour l'empreinte carbone ainsi que règles de communication de l'étiquette carbone.

Report of the last COCOR meeting (20-21 May 2008)

The Coordination Committee (COCOR) of ECISS (European Committee for Iron and Steel Standardization) held its main annual meeting in Helsinki on 20-21 May 2008.

The main decisions taken during this meeting were as follows:

- Adoption of a new Internal Regulation that will make possible the implementation of the new structure without subcommittees (SC), see below. In addition this new Regulation allows to by-pass COCOR vote after ECISS enquiry and unanimous decision of the Technical Committee.
- Launching of a three-month enquiry to the ECISS members on the new lighter structure composed 12 Technical Committees (TCs) – instead of 22 TCs and 16SCs – and Working Groups.
- Launching of various actions following to the enquiry made in 2007 close to the users of European Standards prepared by ECISS.
- Creation of a new COCOR Working Group whose purpose will be to check the consistency of the requirements of European Standards on steel products (sheets, bars, tubes, forgings, castings) used for pressure equipments.

The next COCOR annual meeting will be held in Madrid on 19-20 May 2009.

Environment and standardization

Numerous subjects of standardization relating to environment are nowadays under way.

- First of all ISO TC207 WG2 which concerns gases with greenhouse effects, where twenty countries participate in this subject. Purpose is to work out a method of common valuation for carbon footprint as well as rules of communication of the label carbon.

- Puis la commission miroir AFNOR qui concerne les gaz à effet de serre. Le but est d'établir une position française à l'ISO TC207 WG2.

Enfin le groupe AFNOR-ADEME a été créé suite au Comité opérationnel 23 (COMOP 23) du Grenelle de l'environnement, afin de produire un référentiel de bonnes pratiques sur l'affichage environnemental des produits de grande consommation.

Dans ces trois instances, le BN ACIER en collaboration avec la FFA participe activement à ces travaux, afin d'éviter tout impact néfaste pour la sidérurgie.

En effet, ces sujets d'actualité, fortement sollicités par les pouvoirs publics et par l'impact émotionnel du grand public, doivent être traités dans des délais relativement courts, laissant peu de temps à la profession pour s'organiser afin de générer des positions protectrices et structurées, en faveur de l'industrie.

Les impacts que ces sujets génèrent peuvent rapidement favoriser une industrie au détriment d'une autre, notamment au niveau du recyclage où la sidérurgie, qui a un taux de recyclage élevé, peut se voir imposer une méthode curative, comme celle de la méthode des stocks avec 50% de matières recyclées.

De plus, les approches des analyses de cycles de vie diffèrent d'un pays à un autre et d'une industrie à une autre.

Par conséquent, il convient d'être extrêmement vigilant sur ces différents sujets, plus ou moins communs, afin de s'assurer :

- de ne pas subir ;
- de répondre correctement aux besoins exprimés ;
- de ne pas mélanger les analyses et mesures environnementales avec le positionnement de différents organismes de certifications qui pourraient, sous le lobbying de certains pays, inonder les différentes industries.

- Then the mirror committee AFNOR which concerns gases with greenhouse effects. Purpose is to establish a French position in ISO TC207 WG2.

- Finally the AFNOR-ADEME group, which was created further to the operational Committee 23 (COMOP 23) of Grenelle of the environment, to produce a frame of referential of good practices on the environmental billing of the products of big consumption.

In these three committees, BN ACIER in collaboration with FFA participates actively in these jobs, to avoid any harmful impact for steel industry.

In fact, these subjects of current events hard solicited by authorities and by emotional impact of the general public, must be treated in relatively short delays leaving not enough time for the profession to generate protective and structured positions, in relation to industry.

Impacts which these subjects generate can fast favour an industry to the detriment of other one, notably at the level of recycling where the steel industry, which has a high rate of recycling, can see itself imposing a curative method, as that of carbon trust with 50 % of recycled materials.

In addition, approaches of the lifecycle analyses differ from a country to other one and from an industry to other one.

As a result, it is necessary to be extremely vigilant on these different subjects, more or less common, to make sure:

- not to be subjected;
- to answer the expressed needs correctly;
- not to blend analyses and environmental measurements with the positioning of different organisms of certification bodies which could, under the lobbying of certain countries, swamp different industries.

Contact : F. BOISSE – 01 71 92 20 02

Nouvelle commission de normalisation AFNOR pour l'évaluation de l'activité des Bureaux de Normalisation

Une nouvelle commission de normalisation, animée par AFNOR, a été créée pour répondre à la demande du Délégué Interministériel aux Normes, Jean-Marc Le Parco, de rédiger un référentiel normatif pour évaluer l'activité des Bureaux de normalisation. Cette demande s'inscrit dans le cadre de la révision du décret du 26 janvier 1984 fixant le statut de la normalisation.

La première réunion de cette nouvelle commission de normalisation s'est tenue le 26 mars 2008. Le BN Acier est membre de cette commission.

Un projet de norme est en cours d'élaboration et devrait être soumis à une enquête interne à la commission fin septembre 2008.

Contact: B. CRETON – 01 71 92 20 07

Normalisation européenne des tubes d'acier

Le comité technique de l'ECISS en charge de la normalisation des tubes d'acier s'est réuni le 13 mars 2008 à Dalmine pour faire l'état d'avancement de ses travaux.

Les principales décisions prises lors de cette réunion sont les suivantes :

- Lancement immédiat de l'enquête d'examen périodique pour toutes les normes des séries EN 10216 et EN 10217 concernant les tubes sans soudure et les tubes soudés pour équipements sous pression ;
- Lancement de l'UAP (procédure d'acceptation unique) pour la révision des normes EN 10208-1 et 2 relatives aux tubes pour conduites (industries du pétrole et du gaz naturel) ;
- Confirmation de l'application de l'accord de Vienne sur l'ISO 21809-5 relative au revêtement de béton des tubes pour le lestage ;

New AFNOR standardization committee for the assessment of the activity of Standardization Offices

A new standardization committee, convened by AFNOR, has been created to answer the request expressed by The interministerial Delegate to Standards, Jean-Marc Le Parco, to prepare a standard on the assessment of the activity of Standardization offices. This request is related with revision of the ordinance of 26 January 1984 establishing the status of standardization.

The first meeting of this new committee was held on 26 March 2008. BN Acier is a member of this committee.

A draft standard is under preparation and should be submitted to an internal enquiry within the committee at the end of September 2008.

European standardization of steel tubes

The ECISS Technical Committee in charge of the standardization of steel tubes met in Dalmine on 13 March 2008 to make the status of its work.

The main decisions taken during this meeting were as follows:

- Immediate launching of the review enquiry of all standards of the series EN 10216 and EN 10217 on the seamless and welded for pressure equipments;
- Launching of a UAP (Unique Acceptance Procedure) for the revision of EN 10208-1 and 2 on tubes for line pipes (Petroleum and natural gas industries);
- Confirmation of the application of Vienna agreement for ISO 21809-5 concerning external concrete coatings;

- Dès publication de la référence de l'EN 10255 dans le JOUE comme norme européenne harmonisée selon directive produits de construction, lancement de l'enquête d'examen périodique.

En outre, il a été signalé que :

- les travaux de révision des normes de la série EN 10246 relatives aux essais non destructifs des tubes se poursuivent normalement au sein de l'ISO/TC 17/SC 19 avec application de l'accord de Vienne sur la série ISO 10893.

- les travaux de révision des normes de la série EN 10305 concernant les tubes de précision ont commencé au sein de l'ECISS/TC 29/SC 11.

- As soon as the reference of EN 10255 is published in OJEU as a harmonized European Standard under construction product directive, launching of the review enquiry.

In addition, it was mentioned that:

- the revision work on the EN 10246 series for non-destructive testing of tubes goes on normally within ISO/TC 17/SC 19 with the application of Vienna agreement on ISO 10893 series.

- the revision work on the EN 10305 series concerning tubes for precision application has begun within ECISS/TC 29/SC 11.

Contact: P. FALLOUEY – 03 27 60 65 84

Produits plats revêtus de matières organiques : prEN10169

L'ECISS/TC27/SC1 a décidé de fusionner les trois normes existantes EN10169-1 ; 2 et 3 en une norme unique. Un nouveau projet prEN10169 a été rédigé par le Secrétariat et a été soumis aux membres de l'ECISS/TC27/SC1 en début d'année. La date limite était fixée au 30 avril. La plupart des commentaires techniques envoyés au Secrétariat étaient français. En effet, la France a relevé de nombreux changements techniques dans le nouveau projet de même que de nombreuses erreurs rédactionnelles dues à des erreurs de copier-coller lors de l'élaboration du nouveau projet à partir des trois normes existantes. Il y avait aussi des commentaires émis par l'Allemagne, la Suède et la Finlande.

Une réunion ECISS/TC27/SC1 s'est tenue à Düsseldorf le 29 mai pour traiter les commentaires reçus par le Secrétariat pendant la consultation. Des délégations venues de France, Belgique, Allemagne, Pays-Bas, Suède et Finlande ont assisté à la réunion. Le Président était présent à la réunion bien plus comme représentant de l'ECCA que comme Président de l'ECISS/TC27/SC1. Ainsi, la réunion fut présidée par le Secrétaire.

La plupart des commentaires français furent acceptés sauf certains comme :

Organic coated flat products : prEN10169

ECISS/TC27/SC1 decided to merge current EN10169-1 ; 2 and 3 into a single standard. A new project prEN10169 had been drafted by the Secretariat and submitted to ECISS/TC27/SC1 members earlier this year. The deadline was on April 30. Most of the technical comments forwarded to the secretariat came from France which noticed many technical changes in the new draft along with many editorial mistakes due to copy and paste errors when processing the three parts into a single text. There were also some comments from Germany, Sweden and Finland.

An ECISS/TC 27/SC 1 meeting took place in Düsseldorf on May 29 to make decisions on the comments received by the Secretariat. Delegations from France, Belgium, Germany, The Netherlands, Sweden and Finland attended the meeting. The Chairman attended the meeting much more as ECCA representative than as ECISS/TC 27/SC 1 Chairman. Thus the meeting was chaired by the Secretary.

Most of the French comments were accepted except some of them such as:

- Elargir le domaine d'application aux aciers inoxydables,
- Supprimer les options à la commande mais un accord entre parties sur les options a été ajouté dans le texte.
- Les tolérances d'épaisseur du revêtement non applicables aux surfaces rugueuses, les membres ne veulent pas différencier les surfaces lisses des surfaces texturées. Les problèmes de méthode de mesure furent aussi discutés.

La proposition finlandaise de restreindre les tolérances d'épaisseur du revêtement a été rejetée par toutes les autres délégations parce que les tolérances proposées sont trop sévères pour beaucoup d'applications et elles ne peuvent pas être contrôlées en production courante à cause de la difficulté accrue de la mesure. Cependant, toutes les délégations ont reconnues que des tolérances plus sévères peuvent être atteintes mais cela ne doit pas figurer dans la norme.

La proposition française de nouvelle Annexe D avec l'introduction du site d'exposition suédois a été acceptée. La délégation suédoise a naturellement approuvé ce nouveau site d'exposition.

Le projet modifié en accord avec les décisions prises en réunion va être soumis à l'enquête publique CEN en fin d'année ou l'année prochaine. L'enquête CEN autorise encore les commentaires techniques mais ce sera la dernière fois. Les étapes ultérieures n'autorisent les commentaires techniques que pour désapprouver totalement le document.

Contact : J. MENIGAULT – 01 71 92 20 25

Produits plats revêtus par immersion à chaud par voie électrolytique : prEN10346 et prEN10152

Les deux projets ont été soumis au vote COCOR qui s'est terminé en juin. Les deux projets sont approuvés. Aucun membre de l'ECISS/TC 27 n'a désapprouvé les projets. Quelques membres ont envoyé des commentaires rédactionnels qui ont été pris en compte par le Secrétariat.

- enlarging the scope to the stainless steels,

- the deletion of options when ordering the product but prior agreement on options between parties was added in the text,
- Coating thickness tolerances not applicable to rough surfaces, the members do not want to differentiate textured coatings from smooth ones. Measuring method issues were also discussed.

The Finnish proposal to restrict the coating thickness tolerances was rejected by all the other delegations because the proposed tolerances are too strict for many applications and cannot be checked in normal production due to increased difficulty of the measurement. However, all delegations agreed upon stricter tolerances can be achieved but this should not appear in the standard.

The French proposal for the Annex D including the introduction of the Swedish outdoor exposure site was accepted. Sweden obviously supported this new exposure site.

The modified draft according to the decisions made at the meeting will be submitted to CEN Enquiry later this year or next year. CEN Enquiry still allows for technical comments but this will be the last time. Further stages allow technical comments only for disapproving entirely the document.

Hot dip coated and electrolytically zinc coated flat products: prEN10346 and prEN10152

Both drafts were submitted to COCOR voting which ended in June. Both drafts were approved. No ECISS/TC 27 member rejected the drafts. Some of them submitted editorial comments which were taken into account by the Secretariat.

La prochaine et dernière étape avant ratification est le Vote Formel CEN qui est prévu en fin d'année ou l'année prochaine.

Il est bon de rappeler que le nouveau projet prEN 10346 remplacera à terme les normes existantes EN 10326, EN 10327, EN 10292 et EN 10336.

En outre, le projet prEN10152 pourra s'appliquer à terme aux aciers multiphasés revêtus de zinc par voie électrolytique conformes à prEN10338 au moyen d'une NOTE dans le Domaine d'application.

The next and last stage before ratification will be CEN Formal Vote which is expected for later this year or next year.

It should be reminded that new prEN 10346 will replace existing EN 10326; EN 10327; EN 10292 and EN 10336 standards.

In addition, prEN 10152 can be applied to electrolytically zinc coated multiphase steels according to prEN 10338 through a NOTE in the Scope.

Contact : J. MENIGAULT – 01 71 92 20 25

Essais mécaniques des aciers pour l'armature et la précontrainte du béton

Une deuxième enquête parallèle (CEN et ISO) d'une durée de 2 mois devrait être prochainement lancée sur la révision des normes ISO 15630-1 à 3 relatives aux méthodes d'essai des aciers utilisés pour l'armature et la précontrainte du béton.

Ce jeu de normes est très important puisqu'elles sont référencées dans les actuelles ou futures normes européennes relatives à ces produits (notamment EN 10080:2005 et EN 10138 en préparation).

Cette enquête sera la dernière occasion de soumettre des commentaires techniques sur ces documents.

Les commentaires présentés à l'occasion de cette enquête seront discutés au sein de l'ISO/TC 17/SC 16/WG 4 qui se réunira à Bangkok le 11 novembre 2008.

Mechanical testing of steels for the reinforcement and prestressing of concrete

A second parallel enquiry (CEN and ISO) that will last 2 months should be launched soon for the revision of ISO 15630-1 to 3 on the test methods for steels used for the reinforcement and prestressing of concrete.

This set of standards is very important because they are referred to in the existing or future standards on these steels (in particular EN 10080:2005 and EN 10138 under preparation).

This enquiry will be the last occasion to submit technical comments on these documents.

The comments presented during this enquiry will be discussed within ISO/TC 17/SC 16/WG 4 that will meet in Bangkok on 11 November 2008.

Contact : B. CRETON – 01 71 92 20 07

Révision de la Directive Produits de Construction

Les services de la Commission ont approuvé et diffusé le 23 mai 2008 un projet de révision de la Directive Produits de Construction (DPC, 89/106/CEE) sous la forme d'un Règlement relatif aux Produits de Construction (RPC).

Ce nouveau règlement qui compte une cinquantaine de pages, a pour objet d'éliminer les derniers obstacles réglementaires et techniques à la libre circulation des produits de construction dans l'Espace économique européen. Cette proposition vise à établir un **langage technique commun** permettant aux fabricants de déclarer les performances et les caractéristiques des produits qu'ils mettent sur le marché et donc d'employer le marquage CE. Elle vise également à simplifier et clarifier le système ainsi que de renforcer sa crédibilité.

Les principaux points du document à souligner sont les suivants :

- Introduction d'un langage technique commun pour les fabricants, les utilisateurs et les États membres ;
- Les États membres resteront responsables de la sécurité ;
- Les **normes européennes harmonisées (hEN)** demeureront le principal outil d'harmonisation prévu dans la proposition ;
- Volonté de simplifier la vie des utilisateurs ;
- Introduction d'une souplesse pour les produits innovants ;
- Introduction de documents et notions nouveaux (par exemple, **document d'évaluation européen (DEE)** et **évaluation technique européenne (ETE)**)
- Indication des situations dans lesquelles un fabricant doit établir une **déclaration de performance** pour son produit ce qui entraîne l'apposition du marquage CE sur ce produit ;
- Un accès simplifié au marquage CE pour les microentreprises ;

Revision of the Construction Products Directive

The Commission services have approved and distributed on 23 May 2008 a draft revision of the Construction Products Directive (CPD, 89/106/EEC) under the form of a Construction Products Regulation (CPR).

This new Regulation which is composed of about 50 pages, aims at removing all remaining regulatory and technical obstacles to the free circulation of construction products in the European Economic Area. This proposal aims at introducing a **common technical language** by which manufacturers will declare the performances/characteristics of the products they place on the market and will therefore be allowed to affix the CE marking on them. It will also serve the interests of simplification, clarification and strengthened credibility of the system.

The main points of the document to be underlined are as follows:

- Introduction of a common technical language for manufacturers, users and Member States ;
- Member States will stay responsible for safety issues;
- **Harmonised European Standards (hENs)** will continue to constitute the main harmonisation tool foreseen in the proposal;
- The will to simplify the life of users;
- Introduction of flexibility for innovative products;
- Introduction of new documents and notions (e.g. **European Assessment Documents (EAD)** and **European Technical Assessments (ETA)**);
- Indication of the situations when the manufacturer shall make a **declaration of performance** for his product that involves affixing the CE marking on this product;
- Simplified access to CE marking for micro-enterprises;

- Introduction de diverses procédures simplifiées d'obtention du marquage CE sous réserve de démontrer que le produit respecte les exigences applicables par la **documentation technique spécifique (DTS)**

- Critères plus rigoureux pour les organismes notifiés et les organismes d'évaluation technique (OET).

Ce projet est actuellement soumis à l'approbation du Conseil et du Parlement européen. Sous présidence française de l'Union européenne, le groupe de travail du Conseil se réunira 6 fois sous la présidence de Georges Debiesse, représentant français au Comité Permanent de la Construction. Au niveau du Parlement européen, le comité IMCO (Internal Market COmmittee) est chargé du dossier ; la française Catherine Neris, député européen PS des Antilles, est la « Rapporteure » de ce dossier.

L'application complète de ce Règlement est prévue au 1^{er} juillet 2011.

- Introduction of various simplified procedures leading to CE marking provided that the manufacturer demonstrates that his product complies fully with the applicable requirements through the use of **Specific Technical Documentation (STD)**;

- Stricter criteria for Notified Bodies and Technical assessment Bodies (TABs).

This draft is being submitted to the approval of the European Council and Parliament. Under the French presidency of the European Union, the Council Working Group will meet 6 times under the chairmanship of Georges Debiesse, French representative at the Standing Committee for Construction. At the level of the European Parliament, the committee IMCO (Internal Market COmmittee) is in charge of the file; the French PS European deputy for French Carribean Islands, Catherine Neris, is the « Rapporteure » of this file.

The complete application of this Regulation is foreseen on 1st July 2011.

Contact : B. CRETON – 01 71 92 20 07

Normes du domaine de compétence du BN Acier publiées entre janvier et juin 2008

NF EN 10272 (janvier 2008)	Barres en acier inoxydable pour appareils à pression
NF EN 10028-1 (mars 2008)	Produits plats en aciers pour appareils à pressions - Partie 1 : Prescriptions générales
NF A 35-503 (mai 2008)	Exigences pour la galvanisation à chaud d'éléments en acier
NF EN 10277-1 (mai 2008)	Produits en acier transformés à froid - Conditions techniques de livraison - Partie 1 : Généralités
NF EN 10277-2 (mai 2008)	Produits en acier transformés à froid - Conditions techniques de livraison - Partie 2 : Aciers d'usage général
NF EN 10277-3 (mai 2008)	Produits en acier transformés à froid - Conditions techniques de livraison - Partie 3 : Aciers de décolletage
NF EN 10277-4 (mai 2008)	Produits en acier transformés à froid - Conditions techniques de livraison - Partie 4 : Aciers pour cémentation
NF EN 10277-5 (mai 2008)	Produits en acier transformés à froid - Conditions techniques de livraison - Partie 5 : Aciers pour trempe et revenus
NF EN 10302 (mai 2008)	Aciers et alliages à base de nickel et de cobalt résistant au fluage
NF EN 10084 (juin 2008)	Aciers pour cémentation - Conditions techniques de livraison

Standards under the scope of BN Acier published between January and June 2008

NF EN10272 January2008)	Stainless steel bars for pressure purposes
NF EN 10028-1 (March 2008)	Flat products made of steels for pressure purposes - Part 1 : General requirements
NF A 35-503 (May 2008)	Requirements on hot dip coating of steel components
NF EN 10277-1 (May 2008)	Bright steel products - Technical delivery conditions - Part 1 : General
NF EN 10277-2 (May 2008)	Bright steel products - Technical delivery conditions - Part 2 : Steels for general engineering purpose
NF EN 10277-3 (May 2008)	Bright steel products - Technical delivery conditions - Part 3 : Free-cutting steels
NF EN 10277-4 (May 2008)	Bright steel products - Technical delivery conditions - Part 4 : Case hardening steels
NF EN 10277-5 (May 2008)	Bright steel products - Technical delivery conditions - Part 5 : Steels for quenching and tempering
NF EN 10302 (May 2008)	Creep resisting steels, nickel and cobalt alloys
NF EN 10084 (June 2008)	Case hardening steels - Technical delivery conditions

Prochaines réunions de septembre à novembre 2008

1 ^{er} septembre 2008	JWG ISO CEI – Tôles magnétiques – <i>Londres</i>
10 septembre 2008	BNAC 01-00 « Essais mécaniques des métaux » Réunion préparatoire de l' ISO/TC 164/SC 1 – <i>Saint-Denis</i>
15-19 septembre 2008	Réunions ISO/TC 164 « Essais mécaniques des métaux » – <i>Hanovre</i>
18 septembre 2008	AFNOR – ADEME – <i>Saint-Denis</i>
22 septembre 2008	AFNOR – ADEME – <i>Saint-Denis</i>
23-24 septembre 2008	ISO/TC 17/SC 17 « Fils machine et fils » – <i>Londres</i>
24 septembre 2008	BNAC 19-10 « Aciers pour béton armé » – <i>Saint-Denis</i>
25 septembre 2008	AFNOR – Réunion des Bureaux de Normalisation – <i>Saint-Denis</i>
30 septembre 2008	AFNOR Certification – Comité NF ACIER – <i>Saint-Denis</i>
2 octobre 2008	BNAC 01-40 « Essai de flexion par choc » – <i>Saint-Denis</i>
8 octobre 2008	BNAC 20-00 « Analyses chimiques » – <i>Saint-Denis</i>
14-16 octobre 2008	ISO/TC 17/SC 1 « Analyse chimique » – <i>Stockholm</i>
19 octobre 2008	AFNOR – Conseil d'Administration – <i>Saint-Denis</i>
20-24 octobre 2008	ISO/TC 17 « Acier » – <i>Chicago</i>
29 octobre 2008	CEN/TC 128/SC 7 « Produits métalliques de couverture et de bardage » – <i>Bruxelles</i>
4-5 novembre 2008	ECISS/TC 19/SC 2 « Aciers de précontrainte » – <i>Londres</i>
11 -14 novembre 2008	ISO/TC 17/SC 16 « Aciers pour l'armature et la précontrainte du béton » – <i>Bangkok</i>
30 novembre 2008	ECISS/TC 30 « Fils » – <i>Saint-Denis</i>

Next meetings between September to November 2008

1 ^{er} September 2008	JWG ISO CEI "Electrical steels" – <i>London</i>
10 September 2008	BNAC 01-00 – Preliminary meeting of SO/TC 164/SC 1 "Mechanical testing of metals" – <i>Saint-Denis</i>
15-19 September 2008	Meeting ISO/TC 164 "Mechanical testing of metals" – <i>Hanovre</i>
18 September 2008	AFNOR – ADEME – <i>Saint-Denis</i>
22 September 2008	AFNOR – ADEME – <i>Saint-Denis</i>
23-24 September 2008	ISO/TC 17/SC 17 "Wire rod and wire" – <i>London</i>
24 September 2008	Committee BNAC 19-10 "Reinforcing steels" – <i>Saint-Denis</i>
25 September 2008	AFNOR – Standardization Office Workshop – <i>Saint-Denis</i>
30 September 2008	AFNOR Certification – Steel Committee – <i>Saint-Denis</i>
2 October 2008	BNAC 01-40 "Impact testing" – <i>Saint-Denis</i>
8 October 2008	BNAC 20-00 "Chemical analysis" – <i>Saint-Denis</i>
14-16 October 2008	ISO/TC 17/SC 1 "Chemical analysis" – <i>Stockholm</i>
19 October 2008	AFNOR – Board – <i>Saint-Denis</i>
20-24 October 2008	ISO/TC 17 "Steel" – <i>Chicago</i>
29 October 2008	CEN/TC 128/SC 7 "Metallic roofing and cladding products" – <i>Bruxelles</i>
4-5 November 2008	ECISS/TC 19/SC 2 "Prestressing steels" – <i>London</i>
11 -14 November 2008	ISO/TC 17/SC 16 "Reinforcing and prestressing steels" – <i>Bangkok</i>
30 November 2008	ECISS/TC 30 "Wire" – <i>Saint-Denis</i>