

**PUBLICATION DE NORMES FRANCAISES DU DOMAINE DE COMPETENCE DU
BN ACIER POUR LE PREMIER SEMESTRE 2011**

Norme	Date	Titre
NF A35-020-2-2	Juin 2011	Produits en acier - Dispositifs de raboutage et dispositifs d'ancrage d'aciers pour béton armé à verrous ou à empreintes - Partie 2-2 : méthodes d'essai pour les dispositifs d'ancrage et les coupleurs à souder
NF A35-020-2-1	Juin 2011	Produits en acier - Dispositifs de raboutage et dispositifs d'ancrage d'aciers pour béton armé à verrous ou à empreintes - Partie 2-1 : méthodes d'essai pour dispositifs de raboutage
NF A35-020-1	Juin 2011	Produits en acier - Dispositifs de raboutage et dispositifs d'ancrage d'aciers pour béton armé à verrous ou à empreintes - Partie 1 : prescriptions relatives aux performances mécaniques
NF EN 10305-4	Mai 2011	Tubes de précision en acier - Conditions techniques de livraison - Partie 4 : tubes sans soudure étirés à froid pour circuits hydrauliques et pneumatiques
NF EN ISO 10893-12	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 12 : contrôle automatisé de l'épaisseur par ultrasons sur toute la circonférence des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)
NF EN ISO 10893-11	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 11 : contrôle automatisé par ultrasons du cordon de soudure des tubes en acier soudés pour la détection des imperfections longitudinales et/ou transversales
NF EN ISO 10893-10	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 10 : contrôle automatisé par ultrasons sur toute la circonférence des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre) pour la détection des imperfections longitudinales et/ou transversales
NF EN ISO 10893-9	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 9 : contrôle automatisé par ultrasons pour la détection des dédoubleures dans les bandes/tôles fortes utilisées pour la fabrication des tubes en acier soudés
NF EN ISO 10893-8	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 8 : contrôle automatisé par ultrasons pour la détection des dédoubleures des tubes en acier sans soudure et soudés

Norme	Date	Titre
NF EN ISO 10893-7	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 7 : contrôle radiographique numérique du cordon de soudure des tubes en acier soudés pour la détection des imperfections
NF EN ISO 10893-6	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 6 : contrôle radiographique du cordon de soudure des tubes en acier soudés pour la détection des imperfections
NF EN ISO 10893-5	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 5 : contrôle par magnétoscopie des tubes en acier ferromagnétique sans soudure et soudés pour la détection des imperfections de surface
NF EN ISO 10893-4	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 4 : contrôle par ressuage des tubes en acier sans soudure et soudés pour la détection des imperfections de surface
NF EN ISO 10893-3	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 3 : contrôle automatisé par flux de fuite sur toute la circonférence des tubes en aciers ferromagnétique sans soudure ou soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre) pour la détection des imperfections longitudinales et/ou transversales
NF EN ISO 10893-2	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 2 : contrôle automatisé par courants de Foucault pour la détection des imperfections des tubes en acier sans soudure ou soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)
NF EN ISO 10893-1	Mai 2011	Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 1 : contrôle automatisé électromagnétique pour vérification de l'étanchéité hydraulique des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)
NF EN 10351	Avril 2011	Analyse chimique des matériaux ferreux - Analyse des aciers non alliés et faiblement alliés par spectrométrie d'émission optique avec source à plasma induit - Détermination de Mn, P, Cu, Ni, Cr, Mo, V, Co, Al (total) et Sn [Méthode de routine]
NF EN ISO 6892-2	Avril 2011	Matériaux métalliques - Essai de traction - Partie 2 : méthode d'essai à température élevée
NF EN ISO 12737	Avril 2011	Matériaux métalliques - Détermination du facteur d'intensité de contrainte critique
NF EN 10051	Février 2011	Bandes laminées à chaud en continu, bandes et tôles issues de larges bandes laminées à chaud en aciers alliés et non alliés - Tolérances sur les dimensions et la forme
NF EN 10029	Février 2011	Tôles en acier laminées à chaud, d'épaisseur égale ou supérieure à 3 mm - Tolérances sur les dimensions et la forme

